

Evaluación formativa VI

Nombre: _____ Puntaje Total: 10 pts.

OA 14: Reconocer que los niños tienen derechos que les permiten recibir un cuidado especial por parte de la sociedad con el fin de que puedan aprender, crecer y desarrollarse, y dar ejemplos de cómo la sociedad les garantiza estos derechos.

OA 11: Asumir deberes y responsabilidades como estudiante y en situaciones de la vida cotidiana.

La siguiente evaluación tiene como objetivo monitorear tu proceso de aprendizaje, es decir, verificar lo que has aprendido durante las últimas semanas.

Esta evaluación deberá ser entregada el día 12/11 al correo: monicaortega.pjq@gmail.com

“Recuerda revisar tus guías y texto de estudio antes de realizar esta evaluación”

Lee cada pregunta y marca con una **X** la alternativa correcta.

1. ¿En qué años se aprobó la Convención sobre los Derechos del Niño?
 - A. 1986
 - B. 1987
 - C. 1988
 - D. 1989
2. ¿Quiénes deben velar por la protección de los derechos de los niños y las niñas?
 - A. El colegio.
 - B. Los amigos.
 - C. Las instituciones privadas.
 - D. La familia, la comunidad y el estado.

Observa la imagen y responde las preguntas 3 y 4.



3. ¿Cuál es el **derecho** representado en la imagen?

- A. Derecho a recibir cuidados.
- B. Derecho a recibir educación.
- C. Derecho a tener acceso a salud.
- D. Derecho a vivir en un medio ambiente limpio.

4. ¿Cuál es la responsabilidad que acompaña a este derecho?

- A. Cuidarse.
- B. Alimentarse sanamente.
- C. Cuidar el medio ambiente.
- D. Cumplir con las tareas y poner atención en clases.

5. De las siguientes responsabilidades, ¿Cuál te corresponde en el **colegio**?

- A. Poner la mesa.
- B. Pasear a la mascota.
- C. Utilizar y cuidar tus útiles escolares.
- D. Colaborar con el orden y la limpieza.

Lee el siguiente texto. Luego, responde las preguntas 6 y 7.

Pedro encontró una caja de lápices en el patio del colegio. Recordó que ahí había visto a un niño jugando y se la fue a devolver a su sala.

6. ¿Cuál es la mejor forma de calificar la actitud de Pedro?

- A. Cortés.
- B. Amable.
- C. Honesta.
- D. Tolerante.

7. ¿Qué efecto provocará en el niño la actitud de Pedro?

- A. Empatía.
- B. Molestia.
- C. Armonía.
- D. Confianza.

8. ¿Cuál de las siguientes opciones es una **responsabilidad** de los niños y las niñas?

- A. Recibir educación.
- B. Recibir alimentación.
- C. Disfrutar de recreación.
- D. Proteger el medio ambiente.

Observa las siguientes imágenes y responde.



9. Participar es formar parte, junto con otras personas, de un suceso, un acto o una actividad. ¿Qué tipo de participación se ve reflejada en la imagen?

- A. Trabajo.
- B. Colegio.
- C. Familiar.
- D. Localidad.

10. ¿Cuál de las siguientes opciones corresponde a una institución que se dedica a prestar ayuda humanitaria a quienes lo necesitan?

- A. Junji.
- B. Cruz roja.
- C. Banco Estado.
- D. Correos de Chile.